

海南低温安全阀公司

发布日期：2025-09-19 | 阅读量：56

安全阀在空压机系统中起到安全保护的作用。当系统压力超过规定的值的时候，安全阀就会打开，把系统中的部分气体排到大气中去，这样系统压力就不会超过允许的数值，确保系统不会因为压力过大导致事故发生。安全阀常见故障如下：1、漏气或无法启动。密封不严大概率是空压机长期未维保引起的，配件表面很脏或磨损严重，要及时清洗和更换配件。无法启动的另外一种可能是设置不准确。2、持续振动。配套弹簧不合适，刚度不合适，需要更换。空压机安全阀属于自动阀类。根据《安全阀安全技术监察规程》的规章制度，安全阀的定期校准至少每年一次。安全阀的正规校验方法包括：校验台离线校验、仪器在线校验和升压跳跃法校验。平时我们也可以通过简单的方法来检验，在空压机满负荷工作时，缓慢打开阀盖，如果安全阀能排气，则认为是正常的。另外注意，安全阀排气时会带出高温油雾，一定要注意安全。对盛装易燃有毒剧毒介质容器，排泄管应直通室外安全地点或有进行妥善处理的设施，排泄管不准装设任何阀门。海南低温安全阀公司

在日常的生产中，安全阀的安装和使用，应注意以下要点：01安全阀与容器应直接连接，安装在容器的比较高位置。如果安全阀和容器之间用短管连接的话，那么短管的内径必须不小于安全阀的进口直径，为的是尽量减小阻力，确保安全阀迅速排放、泄压。安全阀与容器之间原则上不准再装任何阀门，这是因为装了别的阀门后，一旦处于关闭状态，安全阀便失去作用，就成了“聋子的耳朵”。02假如容器内介质是易燃、剧毒或黏稠性物质，为了便于更换、清洗安全阀，可以加装截止阀。不过，必须做到两点：（1）截止阀的结构不能妨碍安全阀正常动作，截止阀的通路不得小于安全阀通路；（2）运行中确保截止阀处在全开位置，并加铅封或上锁，使他人无法将截止阀关上。安全阀，特别是杠杆式安全阀应垂直安装，保持阀杆、阀芯和阀座的同心度，有利于阀芯和阀座良好闭合。03安全阀排放管(又叫泄放管)若积聚凝液或雨水，便容易腐蚀，所以运行中要保持排放管的泄液管通畅，及时排除积液。按照规定，安全阀经检验合格后应加上铅封，目的是防止重锤被人移动，调整螺丝被人拧动。重锤位置移动了或调整螺丝拧紧拧松了，就改变了安全阀的开启压力。或者超压时，安全阀不动作而发生事故。四川脉冲式安全阀标准安全阀结构主要有两大类：弹簧式和杠杆式。

安全阀的进口管道应当契合以下要求：(1)安全阀的进口管道直径不小于安全阀进口直径，假如几个安全阀共用一条进口管道时，进口管道的截面积不小于这些安全阀的进口截面积总和；(2)安全阀的出口管道直径不小于安全阀的出口直径，安全阀的出口管道接向安全地址；(3)安全阀出口的排放管上假如装有消音器，必须有足够的流通面积，以防止安全阀排放时所发生的背压过高而影响安全阀的正常动作及其排放量；(4)安全阀的进出口管道一般不允许设置切断阀，必须设置切断阀时，需求加铅封并且确保锁定在全开状况，切断阀的压力等级需求与安全阀进出口管道的压力等级一致，切断阀进出口的公称通径不小于安全阀进出口法兰的公称通径。作者：上海佳装客网

络科技有限公司。

排放和回座压力的调整：①调整阀门排放压力和回座压力，必须进行阀门达到全开启高度的动作试验，因此，只有在大容量的试验装置上或者在安全阀安装到被保护设备上之后才可能进行。其调整方法依阀门结构不同而不同。②对于带反冲盘和阀座调节圈的结构，是利用阀座调节圈来进行调节。拧下调节圈固定螺钉，从露出的螺孔伸入一根细铁棍之类的工具，即可拨动调节圈上的轮齿，使调节圈左右转动。当使调节圈向左作逆时针方向旋转时，其位置升高，排放压力和回座压力都将有所降低。反之，当使调节圈向右作顺时针方向旋转时，其位置降低，排放压力和回座压力都将有所升高。每一次调整时，调节圈转动的幅度不宜过大（一般转动数齿即可）。每次调整后都应将固定螺钉拧上，使其端部位于调节圈两齿之间的凹槽内，既能防止调节圈转动，又不对调节圈产生径向压力。为了安全起见，在拨动调节圈之前，应使安全阀进口压力适当降低（一般应低于开启压力的90%），以防止在调整时阀门突然开启，造成事故。当泄放的物料是高温可燃物时，安全阀接收容器应有相应的防护设施。

按照阀瓣开启的比较大高度与安全阀流道直径之比来划分，安全阀又可分为弹簧微启封闭高压式安全阀和弹簧全启式安全阀两种。1. 弹簧微启封闭式高压安全阀微启式安全阀的开启高度小于流道直径的 $1/4$ ，通常为流道直径的 $1/40$ — $1/20$ 。微启式安全阀的动作过程是比例作用式的，主要用于液体场合，有时也用于排放量很小的气体场合。2. 弹簧全启式安全阀全启式安全阀的开启高度大于或等于流道直径的 $1/4$ 。全启式安全阀的排放面积是阀座喉部较小截面积。其动作过程是属于两段作用式，必须借助于一个升力机构才能达到全开启，全启式安全阀主要用于气体介质的场合。3. 中启式安全阀开启高度介于微启式与全启式之间。即可以做成两段作用，也可以做成比例作用式。安全阀分全启式安全阀和微启式安全阀。珠海制冷安全阀哪家好

安全阀在安装前应专门测试，并检查其密封性。海南低温安全阀公司

安全阀安装位置①垂直向上安装。②安装位置，尽量靠近被保护的设备或管道。③安装在易于检修和调节之处，周围有足够空间。④压力容器的安全阀，安装在容器本体液面以上气相空间，也可以安装在连接点位于压力容器气相空间的管道上。⑤对于盛装易燃、毒性、黏性介质的容器、设备，可在安全阀前装截止阀，但截止阀的流通面积，不得小于安全阀的较小流通面积，并加装铅封，保证截止阀处于全开、常开状态。⑥安全阀要与截止阀反向安装，减少阀门自重力影响，避免出现应力疲劳和排放振动疲劳。⑦对于可能被物料堵塞或腐蚀的安全阀，在其入口前设爆破片，并在安全阀与爆破片之间，加装检查阀，在其入口管道上采取反吹扫、伴热或保温等防堵措施。⑧在管道上安装的安全阀，应设置在流体压力比较稳定且距波动源有一定距离的地方，不能安装在水平管道的死角处。⑨对于液体介质的管道、换热器或压力容器等，当阀门关闭可能会出现热膨胀，造成压力憋高的问题时，设置的安全阀可水平安装，直接向下排出液体。⑩对空紧急排放，管口要平整、不尖锐，没有毛刺，以防产生静电放电。⑪安全阀安装点，不能使安全阀承受过大的背压值，应在规定允许范围内。海南低温安全阀公司

广州程晖机电设备有限公司成立于2015-08-06，是一家专注于气动球阀，电动蝶阀，双高阀

门, 永一安全阀的****, 公司位于广州市黄埔区文船路220号。公司经常与行业内技术**交流学习, 研发出更好的产品给用户使用。公司现在主要提供气动球阀, 电动蝶阀, 双高阀门, 永一安全阀等业务, 从业人员均有气动球阀, 电动蝶阀, 双高阀门, 永一安全阀行内多年经验。公司员工技术娴熟、责任心强。公司秉承客户是上帝的原则, 急客户所急, 想客户所想, 热情服务。上海双高, 上海良工, 永一阀门, 罗浮阀门, 立特阀门, 广州亚瑞, 宁波埃美柯严格按照行业标准进行生产研发, 产品在按照行业标准测试完成后, 通过质检部门检测后推出。我们通过全新的管理模式和周到的服务, 用心服务于客户。广州程晖机电设备有限公司以诚信为原则, 以安全、便利为基础, 以优惠价格为气动球阀, 电动蝶阀, 双高阀门, 永一安全阀的客户 provide 贴心服务, 努力赢得客户的认可和支持, 欢迎新老客户来我们公司参观。